

# COMUNE DI MOZZAGROGNA

(PROVINCIA DI CHIETI)

Allegato "A"

## SERVIZI PUBBLICI A DOMANDA INDIVIDUALE

ANNO 2021/2023

### 1) Colonia Estiva e soggiorno per anziani

Entrata:

- da tariffe e contribuzioni (cap.287/2) € 6.000,00
- da entrate specificamente destinate

Totale € 6.000,00

Spesa:

- Spese per colonie e soggiorni per anziani (cap. 1777/1) € 11.000,00

Totale € 11.000,00

Calcolo percentuale tasso di copertura del costo del servizio:

Totale entrate	€ 6.000,00	
	-----	x 100 = 55,55%
Totale uscite	€ 11.000,00	

Il servizio è gestito attualmente dall'ente.

### 2) Impianti Sportivi

Entrata:

- da tariffe e contribuzioni € 20000
- Rimborsi Ministero su mutui € 0,00

Totale € 200,00

Spesa:

- Acquisto beni e servizi (1776) € 1.000,00
- Prestazioni di servizio (1777) € 500,00
- Interessi passivi su mutui (1796) € 5.646,50

Totale € 7.146,50

Calcolo percentuale tasso di copertura del costo del servizio:

Totale entrate	€ 200,00	
	-----	x100= 2,80%
Totale uscite	€ 7.146,50	

Si da atto che l'entrata complessiva prevista da tariffe e contribuzioni per il servizio proviene dalla riscossione dei canoni di concessione e rette dei seguenti impianti sportivi: campo di calcio e campo da calcetto.

**3) Mensa Scuole Materne ed elementari**

Entrata:	
- da tariffe e contribuzioni (cap.287/1)	€ 35.000,000
- da entrate specificamente destinate	
Totale	€ 35.000,000
Spesa:	
- Acquisto beni e servizi (cap. 804)	€ 70.000,00
- Altre spese (cap. 648-648/1 648/3-648/4)	€ 7.750,00
Totale	€ 77.750,00

Calcolo percentuale tasso di copertura del costo del servizio:

Totale entrate	€ 35.000,00	
	-----	x 100 = 45.02%
Totale uscite	€ 77.750,00	

<b>N. progr. (1)</b>	<b>Descrizione servizio (2)</b>	<b>Totale Entrate (3)</b>	<b>Totale Spese (4)</b>
1	Colonia Estiva	6.000,00	11.000,00
2	Impianti Sportivi	200,00	7.146,50
3	Mensa Scuola	35.000,00	77.750,00
	Totali	41.200,00	95.896,50

Calcolo percentuale tasso di copertura di tutto il costo del servizio:

Tot. Col. 3 x 100	=	41.200,00 x 100	=	<b>42,96%</b>
-----		-----		
Tot. Col.4		95.896,50		

**SETTORE FINANZIARIO  
IL RESPONSABILE  
(F.to Dott. Silvestro Romagnoli)**