

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a ANDREA CARLINO, nato/a a LANCIANO il 02/03/1977, C.F. NDRCMN77C02E435X nella sua qualità di CONSIGLIERE, con carica di _____ del Comune 10224000VA in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- V1000
- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

| N. | DENOMINAZIONE DELL'ENTE | CARICA RIVESTITA | COMPENSI PERCEPITI |
|----|-------------------------|------------------|--------------------|
| 1 | ===== | ===== | ===== |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

- V1000
- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

| N. | DENOMINAZIONE DELL'ENTE | INCARICO RICEVUTO | COMPENSI PERCEPITI |
|----|-------------------------|-------------------|--------------------|
| 1 | ===== | ===== | ===== |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

Data 28/4/2019

Andrea Carino

firma del dichiarante