

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a ANDREA CARLINO, nato/a a LANCIANO il 02/03/1977, C.F. NDRCMN77C02E435X nella sua qualità di CONSIGLIERE, con carica di _____ del Comune 10224004NA in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- V1000 di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1	=====	=====	=====
2			
3			
4			
5			

- V1000 di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	=====	=====	=====
2			
3			
4			
5			

Data 28/4/2019

Andrea Carino

firma del dichiarante